

ESTUDO DE LAYOUT EM MARCENARIA NO SUL DO ESPÍRITO SANTO

Huezer Viganô Sperandio (huezer@gmail.com) - DEF/CCA-UFES; **Daniele Rodrigues Gomes** (daninha-gomes@hotmail.com) - DEF/CCA-UFES; **Ewerthon Mattos Paterlini** (ewerthon_eim@yahoo.com.br) - DEF/CCA-UFES; **Rejane Costa Alves** (recosta_88@hotmail.com) - DEF/CCA-UFES; **Nilton Cesar Fiedler** (fiedler@pq.cnpq.br) - DEF/CCA-UFES; **Pompeu Paes Guimaraes** (pompeupaes@yahoo.com.br) - DEF/CCA-UFES; **Rafael Tonetto Alves** (rafatonetto@gmail.com) - DEF/CCA-UFES

RESUMO: O estudo do layout proporciona um perfeito entrosamento interno e um funcionamento harmônico do ambiente, proporcionando redução nos custos de produção e aumento na produtividade. Este estudo foi realizado em uma marcenaria no município de Jerônimo Monteiro - ES, objetivando analisar o layout e propor mudanças que otimizem o funcionamento entre o local de trabalho e o trabalhador, considerando-se fatores de fluxo de produção e produtividade. A empresa apresenta oito funcionários, fornecendo móveis por encomenda e de alto valor agregado. O layout foi avaliado por medições in locu, pela observação da sequência de trabalho nas máquinas e pela estrutura física do local. Observou-se deficiências advindas especialmente, pelo não planejamento da estrutura física (máquinas, galpão e fluxo produtivo), ocorrendo ausência de local para refeição e descanso, acúmulo de resíduos e de produtos finais acabados, manutenção de máquinas e equipamentos corretivamente, sala de pintura sem exaustores, ausência de EPIs, presença de extintores não atendendo os requisitos de segurança, maquinário e equipamentos dispostos de forma inadequada. A reorganização do ambiente propõe soluções para cada item com um fluxo contínuo de produção (sequência retilínea de equipamentos), fornecendo redução no tempo de produção, pelo encurtamento do processo (distância entre máquinas) e por sua manutenção preventiva, minimização da ocorrência de incêndios e aumento da segurança, do bem-estar e da satisfação do funcionário, influenciando na produtividade e na qualidade dos móveis produzidos

Palavras-chave: Ergonomia de produção, Segurança na Indústria Moveleira, Layout

STUDY OF LAYOUT IN JOINERIES IN THE ESPÍRITO SANTO, UNDER PRODUCTIVE AND ERGONOMIC ASPECTS

ABSTRACT: The study of the layout provides a perfect understanding of procedure and harmonious functioning of the environment, providing a reduction in production costs and increased productivity. This study was conducted in a joineries in the Jerônimo Monteiro- ES, analyzing the layout and proposed changes to optimize the operation of the workplace and the worker, considering the factors of production flow and productivity. The company has eight employees, providing mobile on-demand and high value. The layout was evaluated by measurements in locus by studying the sequence of work on the machines and the physical structure of the site. Observed deficiencies arising especially by not planning the physical structure (machinery, warehouse and production line), occurring in no place to rest and meal, accumulation of waste and finished end products, maintenance of machinery and equipment properly, room painting no hoods, no EPI, presence of fire extinguishers does not meet the safety requirements, machinery and equipment disposed of improperly. The reorganization of the environment proposes solutions to each item with a continuous flow of production (following rectilinear equipment), providing a reduction in production time by shortening the process (the distance between machines) and its preventive maintenance, minimizing the occurrence of fires and increased safety, welfare and employee satisfaction, influencing productivity and quality of furniture produced.

Keywords: ergonomics of production, safety in the furniture, layout and work organization.



LAVRAS/MG – 25 a 28 de julho de 2010

ESTUDO DE LAYOUT EM MARCENARIA NO ESPIRITO SANTO, SOB ASPECTOS PRODUTIVOS E ERGÔNICOS

Huezer Viganô Sperandio (huezer@gmail.com) – DEF/UFES, Daniele Rodrigues Gomes (daninhagomes@hotmail.com) – DEF/UFES, Ewerthon Mattos Paterlini (ewerthon_eim@yahoo.com.br) – DEF/UFES, Rejane Costa Alves (recosta_88@hotmail.com) – DEF/UFES, Nilton Cesar Fiedler (fiedler@pq.cnpq.br) – DEF/UFES, Pompeu Paes Guimarães (pompeupaes@yahoo.com.br) – DEF/UFES, Rafael Tonetto Alves (rafatonetto@gmail.com) – DEF/UFES.

RESUMO: O estudo do layout proporciona um perfeito entrosamento interno e um funcionamento harmônico do ambiente, proporcionando redução nos custos de produção e aumento na produtividade. Este estudo foi realizado em uma marcenaria no município de Jerônimo Monteiro - ES, objetivando analisar o layout e propor mudanças que otimizem o funcionamento entre o local de trabalho e o trabalhador, considerando-se fatores de fluxo de produção e produtividade. A empresa apresenta oito funcionários, fornecendo móveis por encomenda e de alto valor agregado. O layout foi avaliado por medições in locu, pela observação da sequência de trabalho nas máquinas e pela estrutura física do local. Observou-se deficiências advindas especialmente, pelo não planejamento da estrutura física (máquinas, galpão e fluxo produtivo), ocorrendo ausência de local para refeição e descanso, acúmulo de resíduos e de produtos finais acabados, manutenção de máquinas e equipamentos corretivamente, sala de pintura sem exaustores, ausência de EPIs, presença de extintores não atendendo os requisitos de segurança, maquinário e equipamentos dispostos de forma inadequada. A reorganização do ambiente propõe soluções para cada item com um fluxo contínuo de produção (sequência retilínea de equipamentos), fornecendo redução no tempo de produção, pelo encurtamento do processo (distância entre máquinas) e por sua manutenção preventiva, minimização da ocorrência de incêndios e aumento da segurança, do bem-estar e da satisfação do funcionário, influenciando na produtividade e na qualidade dos móveis produzidos.

Palavras chaves: ergonomia de produção, segurança na indústria moveleira, layout e organização do trabalho.

STUDY OF LAYOUT IN JOINERIES IN THE ESPIRITO SANTO, UNDER PRODUCTIVE AND ERGONOMIC ASPECTS

ABSTRACT: The study of the layout provides a perfect understanding of procedure and harmonious functioning of the environment, providing a reduction in production costs and increased productivity. This study was conducted in a joineries in the Jerônimo Monteiro- ES, analyzing the layout and proposed changes to optimize the operation of the workplace and the worker, considering the factors of production flow and productivity. The company has eight employees, providing mobile on-demand and high value. The layout was evaluated by measurements in locus by studying the sequence of work on the machines and the physical structure of the site. Observed deficiencies arising especially by not planning the physical structure (machinery, warehouse and production line), occurring in no place to rest and meal, accumulation of waste and finished end products, maintenance of machinery and equipment properly, room painting no hoods, no EPI, presence of fire extinguishers does not meet the safety requirements, machinery and equipment disposed of improperly. The reorganization of the environment proposes solutions to each item with a continuous flow of production (following rectilinear equipment), providing a reduction in production time by shortening the process (the distance between machines) and its preventive maintenance, minimizing the occurrence of fires and increased safety, welfare and employee satisfaction, influencing productivity and quality of furniture produced.

Key words: ergonomics of production, safety in the furniture, layout and work organization.